



TUFFCOAT®

RECUBRIMIENTOS ANTIDESLIZANTES DE GOMA

- ✓ Aplicación excepcionalmente fácil en una sola operación
- ✓ Limpieza con agua y jabón
- ✓ Altamente duradero y resistente a los impactos
- ✓ Resistente a los productos químicos y a los rayos UV



Disponible en varios colores llamativos en stock y en colores personalizados en grandes volúmenes. Consulte el folleto del producto para ver las muestras de colores.

RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE DE GOMA DE TEXTURA MEDIA

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tuff Coat es un revestimiento antideslizante monocomponente, flexible y a base de agua, creado mediante un proceso único de reticulación de uretanos, acrílicos, copolímeros y gránulos de goma reciclada para crear un acabado antideslizante de larga duración. Este producto está diseñado para lograr una superficie atractiva, muy duradera, resistente a los golpes y antideslizante, lo que lo hace ideal para parques acuáticos, piscinas infantiles y con olas, parques con agua, pisos de baños, cubiertas, piscinas y otras áreas que requieran superficies antideslizantes, tanto dentro como fuera del agua.

El acabado flexible de Tuff Coat se seca hasta alcanzar un espesor de entre 30 y 35 milésimas de pulgada, lo que crea un acabado que oculta imperfecciones significativas en cualquier superficie y mejora los acabados antideslizantes existentes para proporcionar mayor seguridad. Este producto no desprende mucho olor y debe aplicarse con un rodillo o una pistola rociadora de baja presión con tolva Tuff Coat.

TIPO DE VEHÍCULO:	Uretano Acrílico
COLORES:	Varios
COMPONENTES:	1
SÓLIDOS POR PESO:	47 %
SÓLIDOS POR VOLUMEN:	38 %
COBERTURA:	45 pies ² /galón
COV:	53 g/L (tal y como se suministra)
PUNTO DE INFLAMACIÓN:	196 °F
ENVASADO:	1 galón, 5 galones
DILUYENTE:	Agua (no más del 5 %)
MÉTODO DE APLICACIÓN:	Rodillo Tuff Coat o pistola rociadora de baja presión con tolva
GROSOR MÁXIMO DEL RODILLO:	Solamente rodillo Tuff Coat (9" P9001 o 4" P4002)
CANTIDAD DE CAPAS:	2
GROSOR DE LA PELÍCULA HÚMEDA:	40 - 48 milésimas de pulgada por capa
GROSOR DE LA PELÍCULA SECA:	15 - 18 milésimas de pulgada por capa
TEMPERATURA DE APLICACIÓN:	40 °F mín. / 90 °F máx.
TIEMPO DE SECADO:	(Tiempo mínimo en horas)
TOCAR PARA	VOLVER A RECUBRIR
90 °F 0.5 horas	SECO AL TACTO
70 °F 1 h	SECO AL TACTO
50 °F 2 h	SECO AL TACTO



TUFF COAT®

RECUBRIMIENTOS ANTIDESLIZANTES DE GOMA

- ✓ *Aplicación excepcionalmente fácil en una sola operación*
- ✓ *Limpieza con agua y jabón*
- ✓ *Altamente duradero y resistente a los impactos*
- ✓ *Resistente a los productos químicos y a los rayos UV*

MEZCLA: debido a la naturaleza de alto contenido de sólidos de este producto, se producirá una sedimentación significativa en la lata o el balde. Remueva o agite bien el contenido para volver a mezclar cualquier material sedimentado. Mientras aplica el producto, asegúrese de mezclar el producto que queda en la lata o el balde con frecuencia para garantizar la suspensión adecuada del aditivo antideslizante en la película de pintura.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN: agite bien antes de usar. Tuff Coat se puede aplicar con rodillos o rociadores Tuff Coat. Aplicar capas demasiado gruesas, superiores a 60 milésimas de pulgada en húmedo, dará lugar a un secado deficiente o a la aparición de grietas en la pintura, y producirá capas de pintura blandas. No aplicar Tuff Coat en días con una humedad relativa superior al 90 % o cuando haya probabilidad de lluvia. No aplicar al final de la tarde si se está trabajando al aire libre, ya que la película húmeda puede verse afectada negativamente por el rocío. Al trabajar en temperaturas más frías, asegúrese de que la temperatura del aire y de la superficie se mantenga a 40 °F o más durante al menos 8 horas después de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: el rendimiento del recubrimiento, por lo general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga las recomendaciones cuidadosamente, evitando atajos. Una preparación inadecuada de las superficies prácticamente garantizará un rendimiento inadecuado del revestimiento. La superficie debe estar libre de suciedad, pintura desprendida, óxido, aceite, grasa, cera, jabón y cualquier otra materia extraña. Prepare bien las áreas pintadas. Elimine el moho existente con lejía doméstica en lugar de amoníaco.

HORMIGÓN: debe estar completamente curado. Si la superficie de hormigón tiene una textura porosa, no es necesaria ninguna preparación adicional de la superficie. Si la superficie de hormigón NO es porosa, es necesario realizar un grabado con ácido, un lijado o un granallado. Asegúrese de eliminar el ácido restante con agua, jabón y cepillo de fregar. (Si no se elimina correctamente todo el ácido, no creará adhesión). El concreto debe estar completamente limpio y seco. Rellene todas las imperfecciones, grietas, etc. con masilla para hormigón y masillas flexibles para juntas. NO UTILICE PRODUCTOS DE REPARACIÓN DE SILICONA. Selle con el imprimador de adhesión Tuff Coat UT-80. Después de seguir las instrucciones sobre imprimación, aplique dos capas de Tuff Coat.

MADERA SIN TRATAR: lije la superficie con papel de lija de grano 80 o lave bien a presión. Rellene las imperfecciones. Lije hasta que quede liso y limpie con diluyente. Aplique una capa de imprimador adhesivo Tuff Coat UT-80 para penetrar y sellar vetas porosas. Aplique la primera capa de Tuff Coat. La madera sin tratar que haya sido recubierta con epoxi debe limpiarse bien con una solución de amoníaco y agua, lijarse con papel de lija de grano 80 y limpiarse con diluyente. A continuación, aplique una capa de imprimador adhesivo Tuff Coat UT-80 para alisar la superficie y obtener una base uniforme, y luego aplique dos capas de Tuff Coat.

METALES: lije la superficie con papel de lija de grano 80 y, a continuación, limpie con diluyente para eliminar los residuos. Aplique una capa de imprimador para superficies metálicas Tuff Coat UT-95 según las instrucciones de aplicación y aplique dos capas de Tuff Coat.

FIBRA DE VIDRIO O RESINA DE GEL SIN TRATAR: es necesario preparar bien toda la superficie que se va a pintar, sin importar su antigüedad, para quitar cualquier resto de agentes para desmolde y cera. Lije la capa de gel con papel de lija de grano 80-100 hasta obtener un aspecto mate y escarchado, sople y limpie la superficie para eliminar los residuos. Si la superficie está en excelentes condiciones, aplique una capa de imprimador adhesivo Tuff Coat UT-80. Si la superficie es rugosa o presenta imperfecciones, es necesario repararla. Rellene todas las muescas y hendiduras, pase la lija cuando se haya endurecido y, a continuación, limpie con disolvente. A continuación, aplique una capa de imprimador adhesivo Tuff Coat UT-80 para alisar la superficie y obtener una base uniforme. A continuación, aplique dos capas de Tuff Coat.

SUPERFICIES PINTADAS: limpie las áreas pintadas. Elimine el moho existente con lejía doméstica. Nunca mezclar lejía y amoníaco. Si la pintura vieja es un esmalte a base de aceite o poliuretano, y está en buenas condiciones, lije bien la superficie con papel de lija de grano 80-100, limpie y elimine los residuos, y luego aplique el imprimador de adhesión Tuff Coat UT-80. Si la pintura vieja a base de aceite o poliuretano contenía un material antideslizante, frote bien la superficie antideslizante con un limpiador abrasivo. Enjuague bien la superficie y espere a que se seque, luego aplique dos capas de Tuff Coat. Si la pintura vieja está en mal estado, quítela con un decapante químico o lijándola. Siga las instrucciones correspondientes al sistema de superficies sin tratar correspondiente.

LIMPIEZA: jabón y agua